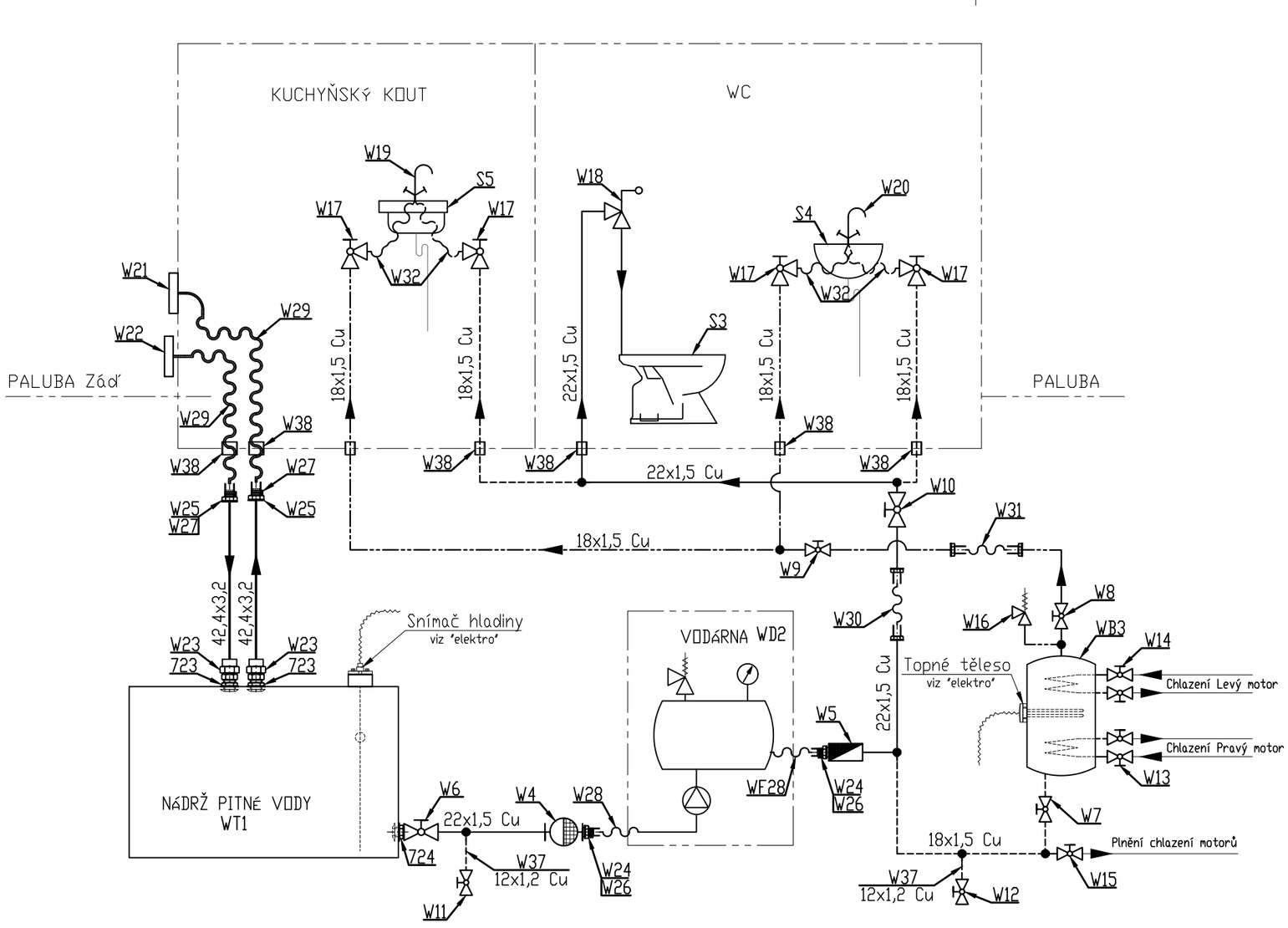

S3	Klozetová mísa se spodním vývodem
S4	Umývátko
S5	Kuchyňský dřez
WT1	Nádrž pitné vody 500 l č.v. 525-30-01
723	Průchodka G 1 1/4"
724	Průchodka G 3/4"
WD2	Vodárna
WB3	Ohřívač vody kombinovaný ~ 75 l
W4	Vodní filtr 3/4"
W5	Zpětná klapka G 3/4" DN20
W6	Kulový kohout 3/4" DN20
W7	Kulový kohout 1/2" DN15
W8	Kulový kohout 1/2" DN15
W9	Kulový kohout 1/2" DN15
W10	Kulový kohout 3/4" DN20
W11	Kulový kohout 3/8" DN10
W12	Kulový kohout 3/8" DN10
W13	Kulový kohout 1/2" DN15
W14	Kulový kohout 1/2" DN15
W15	Kulový kohout vnější/vnitřní závit 1/2" DN15
W16	Pojistný ventil 1/2" DN15 p = 3 bar
W17	Rohový kulový ventil 1/2" x 3/8"
W18	Tlačítkový splachovač WC 3/4"
W19	Dřezová baterie 3/8"
W20	Umyvadlová baterie 3/8"
W21	Odvzdušňovací hlavice se sítkou proti hmyzu a hadičníkem (ø 38)
W22	Plnící hrdlo s uzamykatelným uzávěrem (ø 38)
W23	Šroubení přímé s plochým těsněním 1 1/4" ČSN EN 10242
W24	Hadičník DN19 / G3/4"
W25	Hadičník DN40 / G5/4"
W26	Nerezová šroubovací spona ø25÷40 mm
W27	Nerezová šroubovací spona ø40÷60 mm
W28	Hadice (DN19)
W29	Hadice (DN38)
W30	Tlaková hadice vodovodní DN20 s maticovými koncovkami
W31	Tlaková hadice vodovodní DN15 s maticovými koncovkami
W32	Hadice vodovodní pro baterie
W33	Ocelová trubka bezešvá ø42,4x3,2
W34	Varné koleno DK42,4-90°
W35	Cu-trubka ø22x1,5
W36	Cu-trubka ø18x1,5
W37	Cu-trubka ø12x1,2
W38	Průchodka č.v. 525-90-01

Parametry vodárny	
Maximální průtok	17±2 l/min
Pracovní tlak	2,8±0,2 bar
Přípoj hadice	(19 mm)
Napětí	DC 24 V
Max. rozměry "VxŠxL"	300 x 500 x 490

Parametry ohřívače vody kombinovaný ležatý	
Objem	~75 l
Přípoje	(G 1/2")
Max. rozměry "VxŠ"	480 x 852
Topné těleso	DC24V

1.) Potrubí vyrobené z mědi musí odpovídat ČSN EN 1057 a Pravidlům CS Lloydu.
2.) Ocelové potrubí musí být vyrobeno z bezešvých trubek dle ČSN EN 42 5715.
3.) Ocelové trubky a kolena vařit k sobě obvodovým V-svárem na sílu stěn.
4.) Ocelové potrubí a ostatní ocelové části po svaření oboustranně žárově (ponorově) zinkovat.
5.) Všechny spojovací a instalační prvky by měly být vybrány až po dodání konkrétních zařízení.
6.) Hadice připojit pomocí hadičníků příslušných rozměrů a všechny konce hadic upevnit pomocí 2 kusů nerezových šroubovacích spon příslušného rozměru.
7.) CU-potrubí pájet cínem pomocí příslušných spojovacích prvků (nekresleny ani neuvedeny v rozpisce).
8.) Přípoje CU-potrubí (pod kormidelnou) pro připojení tlakových hadic opatřit závitovými koncovkami ("sladit" s hadicemi).
9.) Potrubí k konstrukci plavidla připevnit každých 1,5 až 2,0 m (nekresleno ani neuvedeno v rozpisce - jedná se o "drobný pomocný materiál").
10.) Realizace soustavy musí odpovídat lodním zvyklostem a být v souladu s požadavky CS Lloyd.
11.) Po montáži soustavy na plavidlo je nutné systém odzkoušet na těsnost tlakem odpovídajícím 1,5 násobku pracovního tlaku.
12.) Cu-potrubí potrubí a nádrž po odzkoušení těsnosti tepelně izolovat.
13.) Přesné rozměry a "klad" potrubí určit při montáži (zde se jedná pouze o přehledové schéma).
14.) V rámci použitých prvků může dojít k drobným odchylkám v dimenzích potrubní soustavy.

Změna	Datum	Podpis	Zpracoval	Zpracováno pro
			Stanislav Kršňák Foersterova 806 Přelouč 535 01 CZ	POVODÍ VLTAVY, státní podnik Holečkova 8 150 24 Praha 5

Pozn.				Hmotnost kg	Materiál
Měřítko	Formát	Kreslil	Kršňák	Normoval	Rozměr
-BEZ- (1:20)	A3	Datum	IX/20		Polotovar
		Kontroloval		Schválil	Č. sestavy 525-xx-xx

Název
SCHÉMA PITNÉ A UŽITKOVÉ VODY

Typ MNL

Listů 1 List 1

525-37-00/A